

MasterRoc® RBA 380

Высокоактивная огнестойкая тиксотропная инъекционная смола на основе силиката мочевины (polyurea silicate) для анкерной (штанговой) крепи.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterRoc® RBA 380 – это быстрореагирующая двухкомпонентная инъекционная смола на основе силиката мочевины, специально разработанная для анкерной (штанговой) крепи. Не содержит растворителей и обладает мгновенным загустением. Благодаря тиксотропной природе продукта возможно его применение при креплении анкеров в кровле без дополнительной герметизации шпуров.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача смолы перед установкой анкера в шпур под любым углом
- Подача смолы после установки анкера в шпур под любым углом
- Для использования с металлическими и стеклопластиковыми анкерами

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасное и аккуратное инъецирование благодаря тиксотропным свойствам.
- Удобство в применении благодаря уникальным тиксотропным свойствам и способности к подаче на большие расстояния.
- Повышенная надежность благодаря полному заполнению шпура.
- Легко смешивается даже при низких температурах > 5°C.
- Высокая структурная прочность в сочетании с упругостью.
- Закачанный материал демонстрирует хорошую адгезию к влажным и скользким поверхностям.
- Не расширяется в результате воздействия воды и не поглощает воду.
- Обеспечивает безопасные условия труда при проведении установки анкеров благодаря быстрому схватыванию и набору прочности.

УПАКОВКА

Masteroc RBA 380 поставляется в:
 Компонент А: канистры по 35 кг или бочки по 292 кг;
 компонент В: канистры по 28 кг или бочки по 232 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Цвет	Вязкость МПа·с	Плотность кг/дм³
Компонент А	Бесцветный	490	1,39
Компонент В	Темно-коричневый	150	1,18

Испытания проведены при 23°C

Соотношение смешивания: 1 к 1 по объему.

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕАКЦИИ

Температура проведения испытания	23°C
Время тиксотропного превращения	Мгновенно
Время схватывания	180 с ± 20 с
Коэффициент вспенивания	1
Прочность на сжатие	> 35 МПа
Прочность на выдергивание	≥ 320 кН (600 мм)

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Компоненты А и В поставляются готовыми к применению. Компоненты закачиваются двухкомпонентным насосом, оборудованным встроенным статическим миксером, в соотношении 1:1 по объему (см. фото).



Важно: время отверждения зависит от температуры продукта и грунта (земельного массива). Перед применением хранить компоненты при температуре не ниже +5°C.

Для достижения оптимального смешивания компонентов в процессе инъецирования настоятельно рекомендуется использование

MasterRoc[®] RBA 380

Высокоактивная огнестойкая тиксотропная инъекционная смола на основе силиката мочевины (polyurea silicate) для анкерной (штанговой) крепи.

удлиненного статического миксера. Длина статического миксера должна быть не менее 32 см.

ОБОРУДОВАНИЕ

В случае коротких перерывов в процессе инъектирования прокачайте компонент А через статический миксер и присоединительную головку. После окончания работ прокачивайте через насос и шланги специальное средство для очистки (MasterRoc MP 230 CLN) или не содержащее воды масло до полного вымывания MasterRoc[®] RBA 380. Хранение насоса и шлангов необходимо осуществлять с чистящим средством внутри и закрытыми вентилями.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте, в заводской, не нарушенной упаковке при температуре от +5°C до +35°C. Срок хранения MasterRoc RBA380 при соблюдении условий хранения составляет 24 месяцев.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Рекомендуется использование индивидуальных средств защиты: комбинезон, перчатки, очки. Следует избегать любого физического контакта с продуктом (например, попадания в глаза или на кожу). При контакте с кожей тщательно промойте пораженный участок водой с мылом. При попадании в глаза тщательно промойте глаза при помощи наполненной водой глазной ванночки и обратитесь за медицинской помощью. Продукты безвредны. Неотвержденные продукты не должны попадать в дренажные и водяные системы. Разлитые продукты собираются абсорбирующими материалами, такими как опилки и/или песок, и утилизируются в соответствии с местными правилами и нормами.

Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с паспортом безопасности материала (MSDS) или обратитесь к местному представителю Master Builders Solutions.

Представленная в настоящем документе информация верна, основана на нашем опыте и знаниях и базируется не только на лабораторных исследованиях, но и на практическом опыте полевых испытаний. Однако из-за многочисленных факторов, влияющих на результаты, мы предоставляем эту информацию без каких-либо гарантий и патентных обязательств (данная информация не подразумевает юридической ответственности). В случае возникновения вопросов или для получения дополнительной информации обращайтесь к местному представителю компании.

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира